Załącznik nr 1b do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa 80 000 litrów oleju napędowego w temperaturze referencyjnej produktu 15°C do stacji paliw Odbiorcy znajdującej się na terenie Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej Sp. z o o. ul. Krakowska 9 w Jaworznie w godzinach od 7.00 do 13.00. wg bieżących potrzeb Odbiorcy.
2. Odbiorca posiada zbiornik na olej napędowy o łącznej pojemności 24 000 l. Wyładunek paliwa nastąpi w sposób grawitacyjny.
3. Jednorazowa wielkość dostawy wynosić będzie co najmniej 10 000 dm^3.
4. Dostawca zobowiązany jest posiadać aktualną koncesję zezwalającą na obrót paliwami płynnymi wydaną przez Prezesa Urzędu Regulacji Energetyki
5. Olej napędowy powinien spełniać wymagania jakościowe dla paliw ciekłych określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 25 lipca 2024 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. z 2024r., poz. 1980 z zm.) oraz normy PN-EN 590.+ A1:2011.
6. Dowóz paliwa nastąpi z miejsca jego produkcji lub przechowywania do siedziby Odbiorcy.
7. Dostawca zagwarantuje dostawę paliwa odpowiedniego do okresu ich stosowania: w okresie letnim tzw. paliwa letnie, w okresie zimowym tzw. paliwa zimowe, a w okresie przejściowym tzw. paliwa przejściowe.
8. Dostawca zobowiązuje się do zapewnienia ciągłości dostaw ON do stacji paliw Odbiorcy i do realizowania jednostkowych dostaw ON w ciągu 3 dni od dnia zamówienia paliwa ON przez Odbiorcę złożonego drogą mailową na adres.....
9. Zamówione ilości ON, Dostawca zobowiązany jest dostarczyć własnym lub wynajętym transportem na jego koszt i ryzyko do stacji paliw Odbiorcy znajdującej się na terenie Przedsiębiorstwa Komunikacji Miejskiej Sp. z o o. ul. Krakowska 9 w Jaworznie w godzinach od 7.00 do 13.00.
10. Dostawca realizował będzie dostawy przedmiotu umowy autocysterną wyposażoną w pompę lub dystrybutor, spełniającą wszelkie wymagania obowiązującego prawa w szczególności Ustawy z dnia 11 maja 2011 r. Prawo o miarach (Dz. U. 2022 r. poz. 2063 t.j.) i aktów wykonawczych do ustawy w zakresie autocystern (pojazdów do transportu paliw ciekłych). Pojazd, którym realizowane będą dostawy, winien być wyposażony w legalizowane urządzenie pomiarowe mierzące ilość zrzutu paliwa do kontenerowej stacji paliw. Zarówno zbiornik jak i urządzenie pomiarowe w autocysternie winny posiadać

ważne cechy legalizacyjne oraz komplet nieuszkodzonych plomb, nałożonych przez uprawniony organ oraz dopuszczenie UDT zbiornika.

11. Dostawca zobowiązany będzie dostarczyć każdorazowo przed każdym rozładunkiem autocysterny komplet dokumentów zawierający co najmniej świadectwo jakości produktu oraz dyspozycję dostawy / kartę nalewu/ zawierającą co najmniej pełną nazwę produktu i nr normy, której produkt odpowiada, oraz ilość dostarczonego produktu.
12. Dostawca określi oferowaną cenę brutto (wyrażoną w złotych, do dwóch miejsc po przecinku) za 1 dm^3 oleju napędowego, obowiązującą w dniu zamieszczenia ogłoszenia o zamówieniu w Biuletynie Zamówień Publicznych w przedmiotowym postępowaniu (5.11.2026r.) a także ogólną wartość dostawy 80 000 litrów oleju napędowego.
13. Odbiorca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia przed rozładunkiem autocysterny kontroli wstępnej obejmującej:
    1) sprawdzenie stanu plomb założonych na zawory spustowe autocysterny,
    2) sprawdzenie czy autocysterna nie posiada uszkodzeń mechanicznych lub śladów wycieków,
    3) sprawdzenie stanu i czystości przewodów spustowych autocysterny,
    4) sprawdzenie stanu napełnienia zbiorników autocysterny,
    5) pobranie próbek paliwa z każdego zaworu spustowego autocysterny w celu dokonania oceny wzrokowej, czy paliwo jest klarowne, bez zawiesin, osadów, ciał stałych lub wody,
    6) wykonanie testu na obecność oleju opałowego. Graniczna wielkość do której pobiera się próbki to ok. 20 dm^3.
14. Odbiory dostarczonego ON będą następowały na stacji paliw Odbiorcy przez komisję, w skład której wchodzić będzie przedstawiciel Odbiorcy i osoba dostarczająca ON, po uprzednim komisyjny sprawdzeniu plomb Dostawcy (założone na zawory wlewowe i spustowe autocysterny).
15. Faktyczna ilość dostarczonego paliwa zostanie ustalona na podstawie systemu pomiarowego stosowanego przez Zamawiającego na zasadach określonych we wzorze umowy (Załącznik nr 6b do SWZ).
16. W celu rozliczenia dostaw ON stosuje się odpowiednio normy ubytków naturalnych paliw płynnych, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2008r. (Dz.U. z 2024r. Poz. 1467) w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać zbiorniki pomiarowe, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych
17. Odbiorca zastrzega sobie prawo ewentualnego zmniejszenia ilości zamówienia w stosunku do zapotrzebowania określonego w pkt 1. o 40%. Z tytułu wykorzystania mniejszej ilości litrów paliwa w stosunku do założonych wielkości, Dostawcy nie przysługują żadne roszczenia.

18. Podczas przelewania paliwa z cysterny do zbiorników stacji paliwa Odbiorcy zostanie pobrana i zabezpieczona odpowiednia ilość próbek oleju napędowego z każdego zasobnika cysterny, które mogą zostać przekazane do badania ich jakości w wybranym przez Odbiorcę laboratorium. W przypadku wyniku negatywnego (jakość odbiegająca od zadeklarowanej w świadectwie jakości), wszelkimi wynikającymi z tego kosztami zostanie obciążony Dostawca.
19. Odbiorca jest uprawniony do odmowy przyjęcia dostawy w przypadku dostawy niezgodnej z zamówieniem lub ustaleniami umowy w szczególności, co do ilości paliwa, jego parametrów, czasu dostawy – rozpoczęcie wyładunku w czasie uniemożliwiającym zakończenie dostawy przed godziną 14.00.